

CERTYFIKAT

Jarosław Kobylas

Uczestniczył w szkoleniu:

**Bezpieczeństwo i eksploatacja maszyn w strefach zagrożonych wybuchem –
wymagania Dyrektywy MAD 2006/42/WE, ATEX 2014/34/EU**

Data i miejsce szkolenia: 25.07.2016 r. Warszawa

Panelowy program szkolenia

Panel pierwszy: Dyrektywa ATEX 2014/34/EU i zbieg z wymaganiami Dyrektywy MAD 2006/42/WE w budowie i eksploatacji

1. Wymagania prawne na gruncie Dyrektyw Nowego i Starego Podejścia oraz Prawa Krajowego dla maszyn, maszyn nieukończonych, zespołów maszyn eksploatowanych w strefach zagrożonych wybuchem
2. Wymagania prawne Dyrektywy ATEX 2014, ATEX 100, i ATEX 137 oraz Dyrektywy MAD 2006/42/WE
3. Wymagania prawa krajowego
4. Podstawowa architektura nazewnictwa maszyny oznaczonej znakiem Ex i CE, a w szczególności:
 - Definicja maszyny
 - Definicja maszyny na użytek własny (tzw. samoróbka)
 - Definicja maszyny nieukończonej
 - Definicja zespołu maszyn (linia technologiczna)
 - Omówienie zmian w procedurach oceny zgodności – od początku opublikowania dyrektywy: Maszynowej i ATEX do obecnego momentu
 - Zbiegi procedur oceny zgodności MAD i ATEX
 - Jednostka Notyfikowana, - obowiązek oraz możliwości jej wyłączenia z oceny maszyny
 - Deklaracja zgodności WE – wymagania i klauzule
 - Deklaracja włączenia
 - Producent a upoważniony przedstawiciel – wymagania, pułapki, klauzule
 - Pakiet norm zharmonizowanych gwarantujących wytworzenie bezpiecznej maszyny pracującej w strefie Ex

Panel drugi: Charakterystyki wybuchowości, klasyfikacja stref, ocena ryzyka

1. Charakterystyki wybuchowości substancji jako niezbędne parametry do przeprowadzenia właściwej i rzeczowej Oceny ryzyka
 - Ocena i analiza ryzyka zawodowego (człowiek-maszyna- środowisko ATEX)
 - Ocena i analiza ryzyka technicznego (człowiek-maszyna- środowisko ATEX)
 - Ocena i analiza ryzyka procesowego (człowiek-maszyna- środowisko ATEX)
 - Analiza ryzyka resztkowego (człowiek-maszyna- środowisko ATEX)
2. Klasyfikacji stref zagrożonych wybuchem i konsekwencje niewłaściwego jej przeprowadzania
 - Wykaz potencjalnych miejsc i przestrzeni pracy zagrożonych wybuchem

Panel trzeci: Procedury organizacji pracy i instrukcje

1. Organizacja prac wykonywanych w strefach zagrożonych wybuchem
2. Wymagania dokumentacji
 - Dokumentacja techniczna – wymagania, język
 - Instrukcja obsługi – wymagania, język
 - Instrukcja montażu – wymagania, język
3. Pisemne instrukcje i pozwolenia na pracę w miejscach zagrożonych wybuchem oraz wytyczne dotyczące środków organizacyjnych i technicznych warunków zapewniających właściwą pracę w miejscach zagrożonych wybuchem
 - Instrukcja eksploatacji – wymagania
 - Instrukcja stanowiskowa – wymagania
 - Instrukcja systemu LOTO – wymagania

4. Przeglądy i kontrole miejsc, stref, maszyn i urządzeń oraz instalacji Ex

Panel czwarty: Odpowiedzialność Pracodawcy i nadzoru

1. Odpowiedzialność prawna Pracodawcy w zakresie cywilnym – przykłady z praktyki eksperta
2. Odpowiedzialność prawna Pracodawcy w zakresie karnym – przykłady z praktyki eksperta
3. Odpowiedzialność prawna Kadry zarządzającej w zakresie cywilnym – przykłady z praktyki eksperta
4. Odpowiedzialność prawna Kadry zarządzającej w zakresie karnym – przykłady z praktyki eksperta
5. Aktualny stan prawny, postępowania dowodowe wg nowych procedur.
 - 5.1. Odpowiedzialność cywilna i karna (Dostawcy i Użytkownika)
 - 5.2. Wada
 - 5.3. Utrata
 - 5.4. Zmiana przeznaczenia (kwalifikacji prawnej)

OŚRODEK CERTYFIKACJI NAUKI I BADAŃ
BHP&FIRE LEX
MARIUSZ NOWAK

ul. Grunwaldzka 64/10 64-100 Łeszno
NIP 8561233734 REGON 363784055
www.bhpfirelex.pl

Prowadzący